



## APLICACIONES

Los aceites HDAX® 5200 Low Ash Gas Engine Oils son recomendados para motores estacionarios de cuatro tiempos y selectos de dos tiempos, abastecidos con gas natural.

El aceite HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es aprobado para:

- Los motores de gas **Caterpillar Energy Solutions GmbH** para CG132, CG170 y CG260.
- Los motores **GE Jenbacher** Tipos 2, 3, 4 versiones A & B y 6 versiones C & E que queman combustible clase A (gas natural) y motores Tipos 4C y 6F que queman combustibles clases A (gas natural), B (biogás) y C (gas residual), incluidos los motores equipados con catalizador.
- Los motores **MAN** de gas y de combustible dual en funcionamiento con gas natural.
- Todos los motores de gas **MWM**.
- Todos los motores de gas **Waukesha** que queman gas natural.
- Los motores **Wärtsilä** de gas y de combustible dual con gas natural como combustible principal.

Recomendado para motores a gas de cuatro tiempos fabricados por:

- **Caterpillar**
- **Delaval Enterprise**
- **Dresser-Rand** (Categorías I, II y III)
- **MWM (DEUTZ)**
- **Superior**
- **Worthington**

Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils están formulados para satisfacer los requerimientos de compatibilidad de catalizador y son especialmente adecuados para instalaciones que requieren un aceite con bajo contenido de fósforo para evitar el envenenamiento del catalizador del escape.

Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils son adecuados para uso con combustibles que contienen bajo contenido de azufre. En aplicaciones de gas ácido, puede requerir se de un aceite con reserva base más alta tales como HDAX 5300 Medium Ash Gas Engine Oil SAE 40.

El aceite HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 15W-40 es particularmente adecuado para motores a gas de cuatro tiempos y selectos de dos tiempos que requieren de un buen arranque a baja temperatura.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

28 octubre 2016  
GEO-60s

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado SAE	15W-40	30	40
Número de Producto	232331	232327	232328
Número MSDS USA Colombia	7046MEX —	7046MEX —	7046MEX 33435
Densidad a 15°C, kg/L	0,8752	0,8773	0,8790
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	126 15,6	97,3 11,4	124 13,5
Índice de Viscosidad	130	104	104
Viscosidad, Arranque en Frío, °C/Poise	-20/64,0	—	—
Punto de Inflamación, °C(°F)	204(399)	215(419)	230(446)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	-30(-22)	-30(-22)	-30(-22)
Ceniza Sulfatada, wt %	0,5	0,5	0,5
Número Ácido, ASTM D664	1,0	1,0	1,0
Número Base, ASTM D2896	4,2	4,2	4,2
Fósforo, ppm	270	270	270
Zinc, ppm	320	320	320

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

28 octubre 2016  
 GEO-60s

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

28 octubre 2016  
GEO-60s