



HDAX[®] 5500 LFG GAS ENGINE OIL

Grupo Iridium S.A. de C.V.
☎ (55)5816-0551, (01-800)108-1234

SAE 40

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El aceite HDAX[®] 5500 LFG Gas Engine Oil es aceite de rendimiento avanzado, de calidad premium para motores a gas, con contenido medio de ceniza, dispersante/detergente, formulado específicamente para aplicaciones de relleno sanitario y gas ácido.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil proporciona valor a través de:

- **Excelente control de corrosión** — Formulado para proteger motores que queman un alto C-F-C y que utiliza combustibles con alto contenido de azufre, aún bajo condiciones de operación intermitente en donde se forman altos niveles de condensado ácido.
- **Control de depósitos de la cámara de combustión** — Proporciona excelente control de corrosión sin los altos niveles de ceniza que pueden causar depósitos excesivos en la cámara de combustión que pueden llevar a la pre-ignición y detonación.
- **Control de recesión de la válvula** — Proporciona control mejorado de recesión de la válvula sobre formulaciones bajas en ceniza en aquellos motores en donde se previeren aceites con contenido medio de ceniza.
- **Capacidad de drenado extendido** — Proporciona un desempeño de drenado extendido en aplicaciones convencionales de gas dulce, en donde las preocupaciones del desecho de aceite usado son especialmente importantes.
- **Pistones limpios** — El desempeño en la Categoría API CD¹ de servicio proporciona excepcional control de depósitos en el pistón para ayudar a evitar que se

peguen los anillos y a mantener las faldas de pistones limpias y libres de barniz.

- **Compatibilidad de catalizador NSCR** — Un bajo contenido de fósforo significa compatibilidad con catalizadores Engelhard NSCR.
- **Incremento mínimo de viscosidad** — Excelente resistencia a la oxidación y nitración para asegurar un incremento mínimo de viscosidad.
- **Cárter de cigüeñal y cubierta superior limpios** — Minimiza la formación de lodo en el cárter del cigüeñal y en el área de la cubierta/cubierta superior.
- **Bajo desgaste** — Proporciona excelente protección contra corrosión, desgaste adhesivo y raspaduras y rayaduras en los anillos/revestimientos del pistón.

CARACTERÍSTICAS

El aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil está formulado con tecnología de aceite base premium del Grupo II y un paquete aditivo con contenido de dispersantes sin ceniza, inhibidores de oxidación, detergentes metálicos y un aditivo metálico para proteger los motores contra combustión corrosiva por productos encontrados cuando se utilizan productos de relleno sanitario y gas ácido.

El aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil proporciona excelente resistencia a la corrosión en aplicaciones de relleno sanitario y gas ácido, aún cuando la operación intermitente resulta en niveles significativos de condensado de ácido. A 0,7 wt% de ceniza, el aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil proporciona el desempeño sin los niveles más altos de los depósitos en la cámara de combustión comparado con algunos otros productos utilizados en esta aplicación.

Proporciona también excelente protección a la válvula para aquellos motores de cuatro tiempos en donde se prefieren aceites con contenido medio de ceniza (e.g., Superior y Waukesha).

¹ Especificación obsoleta.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

20 marzo 2014
GEO-50s

© 2008-2014 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

El aceite HDAX® 5500 LFG Gas Engine Oil proporciona excelente control de depósitos en el pistón para minimizar el pegado de los anillos.

APLICACIONES

El aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil es recomendado para:

- motores a cuatro tiempos alimentados por gas de relleno sanitario que contiene niveles elevados de Cloro-Fluoro-Carbonos (C-F-Cs).
- aplicaciones de gas ácido en donde el desgaste corrosivo es una preocupación especial.
- motores en donde se prefieren niveles incrementados de ceniza para un control mejorado de recesión de válvulas y vida de la cabeza.

El número base elevado y el desempeño de control de depósitos de HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil hacen que este aceite premium sea especialmente adecuado para servicio de drenado extendido en motores de cuatro tiempos, a gas.

El aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil satisface los requerimientos de la categoría de servicio **API Service Category** CD².

El aceite HDAX 5500 LFG Gas Engine Oil es aprobado por **Waukesha** para uso en aplicaciones de relleno sanitario.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

| Grado SAE | 40 |
|---|-------------|
| Número de Producto | 232325 |
| Número MSDS | 32280 |
| Densidad a 15°C, kg/L | 0,8833 |
| Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C | 145 15,1 |
| Índice de Viscosidad | 105 |
| Punto de Inflamación, °C(°F) | 232(450) |
| Punto de Ecurrimiento, °C(°F) | -24(-11) |
| Ceniza Sulfatada, wt % | 0,71 |
| Número Ácido, ASTM D664 | 1,8 |
| Número Base, ASTM D2896 | 6,0 |
| Fósforo, ppm | 270 |
| Zinc, ppm | 310 |

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

² Especificación obsoleta.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

20 marzo 2014
 GEO-50s