



HDAX[®] NG SCREW COMPRESSOR OIL

68, 100, 150

Grupo Iridium S.A. de C.V.
☎ (55)5816-0551, (01-800)108-1234

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites HDAX[®] NG Screw Compressor Oils están formulados para uso en compresores de tornillos a gas natural seco, o gas natural con contenido de agua o gases ácidos.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils proporcionan valor a través de:

- **Efectividad de costos** — Proporciona excelente desempeño a un costo significativamente menor que los sintéticos poli glicol.
- **Amplio rango de temperaturas de operación** — Habilidad de arranque de compresores en ambientes más fríos y habilidad para proporcionar un abundante grosor en la película de aceite a temperaturas de operación.
- **Protección contra corrosión** — Contienen inhibidores de herrumbre y corrosión para ayudar a proteger el equipo contra los efectos corrosivos y de desgaste de los gases ácidos.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils están formulados para

- **satisfacer los requerimientos de lubricación de los compresores de tornillo en servicio por gas natural.**
- **proteger las partes lubricadas contra los efectos corrosivos del agua y gas ácido.**

Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils están formulados con la tecnología premium de aceite base del Grupo II y aditivos sin ceniza. Los stocks base y aditivos selectos extienden el rango de operación a bajas temperaturas del compresor, permitiendo arranques en frío y la habilidad de alcanzar

rápidamente la presión de operación. Otros aditivos protegen contra el desgaste, herrumbre, depósitos, espuma y ayudan a proteger las partes del compresor de los efectos corrosivos del gas ácido.

Sus altos índices de viscosidad y puntos de escurrimiento extremadamente bajos permiten a los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils Permanecer fluidos a bajas condiciones de temperatura, ayudando a proteger las partes móviles cuando la lubricación es más requerida.

Esto aceites sin ceniza también permanecen suficientemente viscosos en altas temperaturas de operación para proteger las chumaceras durante la operación.

Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils tienen una excelente estabilidad térmica y a la operación, minimizando los depósitos y el lodo, los cuales pueden formarse debido a la degradación de lubricante en el ambiente de alta temperatura del compresor.

APLICACIONES

Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils no deben ser utilizados en servicios de compresores de amoníaco o aire.

Los sintéticos poli glicol son frecuentemente recomendados para compresores de tornillo a gas natural porque se cree que son menos susceptibles a la dilución por gas natural; sin embargo, su costo es bastante alto. Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils están formulados para proporcionar una lubricación efectiva de los compresores de tornillo a gas natural, pero con un lubricante de aceite mineral hidro-procesado.

Los aceites HDAX NG Screw Compressor Oils se recomiendan para uso en compresores de tornillo de todos los principales fabricantes de compresores de gas natural, incluyendo Frick, Howden, FES, Mycom y Ariel.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

21 octubre 2014
GEO-70s

© 2008-2014 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

HDAX® NG Screw Compressor Oil — Continuación

HDAX® NG Screw Compressor Oil 68 se recomienda

- cuando las temperaturas de arranque son muy bajas
- cuando la dilución es mínima
- para operaciones de velocidades más altas

HDAX NG Screw Compressor Oil 100 se recomienda

- cuando las temperaturas de arranque son moderadas
- en donde la dilución es significativa

HDAX NG Screw Compressor Oil 150 se recomienda

- cuando las temperaturas de arranque son de moderadas a altas
- en donde la dilución por hidrocarburos líquidos es significativa

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

| Grado ISO | 68 | 100 | 150 |
|--|------------|------------|-------------|
| <i>Número de Producto</i> | 255204 | 259135 | 255205 |
| <i>Número MSDS</i> | 6852MEX | 6852MEX | 6852MEX |
| Gravedad API | 30,5 | 30,1 | 29,3 |
| Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C | 65 10,4 | 95 14,6 | 143 18,9 |
| Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F | 330 62 | 485 77 | 736 96 |
| Índice de Viscosidad | 150 | 150 | 150 |
| Punto de Inflamación, °C(°F) | 236(457) | 246(475) | 256(493) |
| Punto de Escurrimiento, °C(°F) | -44(-47) | -37(-35) | -32(-26) |
| Prueba Preventiva de Herrumbre Procedimiento B, Agua de Mar Sintética | Pasa | Pasa | Pasa |
| Cuatro Bolas Diámetro de Cicatriz de Desgaste, mm | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Prueba de Tira de Cobre 3 h a 121°C | 1a | 1a | 1a |

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

21 octubre 2014
GEO-70s