



# HDAX<sup>®</sup> ELC ANTIFREEZE/COOLANT - PREMIXED 40/60

Grupo Iridium S.A. de C.V

(55)5816-0551, (01-800)108-1234

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El HDAX<sup>®</sup> ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 está formulado con tecnología patentada de Chevron de inhibición de corrosión de carboxilatos para uso en motores de gas natural de tareas pesadas que requieren mejor rendimiento de transferencia de calor y protección de larga vida útil para el sistema de enfriamiento en una amplia gama de condiciones de funcionamiento.

## BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 proporciona valor de las siguientes maneras:

- **Increíble funcionamiento del sistema de enfriamiento** — La fórmula libre de silicatos proporciona mejor transferencia de calor en comparación con los refrigerantes de motores de gas estacionario tradicionales que generalmente contienen silicatos. En comparación con refrigerantes tradicionales de motores de gas estacionario 50/50 tradicionales, hay un rendimiento de transferencia de calor aún mejor:
  - Las pruebas de laboratorio han medido un 7% de mejora en la conductividad térmica con esta fórmula.
  - Como mezcla 40/60, hay un 10% de aumento en conductividad térmica a temperatura de funcionamiento.
  - Estos beneficios combinados pueden proporcionar un rendimiento de transferencia de calor de hasta un 17% superior.

Esta transferencia de calor mejorada soporta menos paradas o eventos de pérdida de potencia de motores por alta temperatura.

- **Formulación libre de fosfatos** — La eliminación de fosfatos ayuda a reducir la formación de sarro de fosfato y aguas duras en superficies que transfieren calor tales como revestimientos, mangueras y radiadores en comparación con líquidos que transfieren calor con altos niveles de fosfatos (que generalmente contienen 3000 ppm o más fosfato).
- **Larga vida útil** — Hasta 32.000 horas de vida del refrigerante de motores estacionarios cuando se siguen las recomendaciones de mantenimiento de refrigerante especificadas por el fabricante de equipos originales y se mantiene una proporción correcta de dilución 40/60. Para operaciones de una vida de 32.000 horas, siempre asegúrese de que el sistema se llene con HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 y de que se tomen muestras de refrigerante cada 6 meses para controlar su dilución. Si se produce dilución, agregue HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 o el producto Delo<sup>®</sup> FleetFix<sup>®</sup> CME de Chevron para mantener la adecuada protección del sistema de refrigerante.
- **Excelente protección** — Protección eficaz contra la corrosión a largo plazo, incluso con temperaturas elevadas, de los metales que comúnmente se encuentran en los sistemas de enfriamiento. Eficaz para proteger el aluminio en aplicaciones de altas temperaturas y para proteger contra las picaduras y la cavitación de revestimientos. Maximiza la vida útil de los sellos de la bomba de agua debido a su formulación libre de silicatos y de fosfatos.
- **Líquido de bajo mantenimiento** — Recomendado para usar en todas las aplicaciones de motores de gas estacionario. Excelente para operaciones en las que los motores estacionarios se encuentran en lugares alejados o que se trasladan periódicamente de un lugar de trabajo a otro, y que tienen un mantenimiento esporádico del refrigerante. Consulte a su fabricante de equipos originales para conocer los requisitos de aplicación y mantenimiento del producto específico, y siempre verifique con análisis periódicos del refrigerante.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 abril 2015  
COOL-56s

© 2012-2015 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron, Delo, FleetFix y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

15-37

**HDAX® ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60** — Continuación

- **Formulación lista para usar** — No se necesita agregar agua: el producto está listo para usar. HDAX® ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 proporciona protección contra el congelamiento hasta los -12°F (-24°C).
- **Compatibilidad** — Compatible con otras formulaciones de refrigerantes y aditivos refrigerantes complementarios. Chevron recomienda que este producto no se diluya en más del 20% con otras formulaciones de refrigerantes. Una dilución superior al 20% reducirá un desempeño de vida útil prolongada.
- **Biodegradabilidad** — Biodegradable en su forma sin usar.
- **Estabilidad** — Estabilidad de almacenamiento durante un mínimo de 8 años como se lo compró.

**RENDIMIENTO**

La tecnología HDAX de vida útil prolongada se utiliza actualmente con operarios de motores de gas estacionario que informan un excelente rendimiento de larga vida, magnífica protección contra la cavitación y bajos costos de mantenimiento. Se usa en diferentes modelos de motores, tales como motores de gas estacionario Caterpillar y Waukesha en condiciones de funcionamiento exigentes.

*Nota: Este producto no debe ser utilizado para proteger el interior de sistemas de agua potable contra la congelación.*

**APLICACIONES**

Cumple o supera:

- **ASTM D6210 y D3306**

Apto para usar en estos motores de gas estacionario:

- **Ajax**
- **Caterpillar**
- **Cooper-Bessemer**
- **MWM**
- **Wärtsilä**
- **Waukesha**
- **White Superior**

**REFERENCIA DE PRODUCTO**

**Nota:** El amargante es un sabor aversivo que puede ayudar a minimizar las posibilidades de ingestión accidental de este producto. Este producto contiene amargante.

Número de Producto 227075

Número MSDS 32023

HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60

**INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS****HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60**

Apariencia	Rojo
Gravedad específica 15/15°C	1,06
Punto de congelación, °F/°C <sup>a</sup> , ASTM D1177	-12/-24
Protección contra Ebullición, °F/°C (usando una tapa de presión de 15 lb)	262/128
pH <sup>a</sup> , ASTM D1287	8,3
Alcalinidad de reserva <sup>a</sup> , ASTM D1121	6,0

a 60 vol % solución acuosa.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

**Notas:**

- El HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 debe usarse tal como fue fabricado. No se recomienda la dilución.
- Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las reglas locales, estatales y federales.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 abril 2015  
COOL-56s

**HDAX® ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60****Prueba de Corrosión ASTM D1384 Glassware**

Datos generados en una dilución al 33% conforme al método.

Prueba de Corrosión ASTM D1384 Glassware		
	Límite ASTM	Pérdida de peso, mg por cupón <sup>a</sup>
Cobre	10 máx	0
Soldadura	30 máx	3
Latón	10 máx	0
Acero	10 máx	0
Hierro	10 máx	-1
Aluminio	30 máx	-3

a Negativo indica ganancia neta.

**PRÁCTICAS DE MANEJO**

El HDAX ELC Antifreeze/Coolant - Premixed 40/60 tiene una duración de almacenamiento de hasta 8 años.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 abril 2015  
COOL-56s